

# LASERGAS 200

GAS

## CARATTERISTICHE GENERALI

≥99,5% Ossigeno (O<sub>2</sub>).

## APPLICAZIONI

Gas di assistenza al taglio.

## TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Taglio di acciaio al carbonio e basso legato, materiali compositi.

## TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

## BOMBOLE

Capacità (l H <sub>2</sub> O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
40	1650	203	50	8,80

## PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
16x50 l	≈1800	≈1100x1100	≈1350	176

## RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	Ø vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
2 - UNI 11144	21,7	destrorso	1,814	maschio

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.