

FERROMAXX PLUS

MISCELA

CARATTERISTICHE TECNICHE

• CLASSIFICAZIONE

Classe ADR
2; ONU 1956
Codice classifica ADR
1A
Etichetta ADR
Etichetta 2.2 gas
non infiammabile, non tossico



• COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva VERDE BRILLANTE RAL 6018
Corpo bombola GRIGIO

• ETICHETTATURA

FERROMAXX PLUS

• NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

CARATTERISTICHE GENERALI

12% Anidride Carbonica (CO₂), 20% Elio (He), 68% Argon (Ar).

APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento MAG (Metal Active Gas) manuale e automatizzata. Garantisce minimi lavori di rifinitura grazie alla bassissima produzione di scorie. L'elevatissimo apporto termico conferisce maggior fusione all'arco riducendo i tempi di saldatura, aumentando la penetrazione del materiale d'apporto e conferendo un'estetica del cordone ottimale.

TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio al carbonio basso legato di medio alto spessore.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole caricate alla pressione di 300 bar con la seguente capacità standard:

BOMBOLE

| Capacità (l H ₂ O) | Altezza (mm) | Diametro (mm) | Peso a vuoto (kg) | Contenuto (Nm ³) |
|-------------------------------|--------------|---------------|-------------------|------------------------------|
| 30 | 1.070 | 203 | 46 | 9,50 |

Ferromaxx Plus - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-M20-ArHeC-20/12

Sapiò si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.