

# ALUMAXX PLUS

MISCELA

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### • CLASSIFICAZIONE

Classe ADR  
2; ONU 1956  
Codice classifica ADR  
**1 A**  
Etichetta ADR  
Etichetta 2.2 gas  
non infiammabile, non tossico



### • COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **VERDE BRILLANTE RAL 6018**  
Corpo bombola **GRIGIO**

### • ETICHETTATURA

ALUMAXX PLUS

### • NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

## CARATTERISTICHE GENERALI

30% Elio (He), 70% Argon (Ar).

## APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento MIG (Metal Inert Gas) e TIG (Tungsten Inert Gas) manuale e automatizzata. Il tenore di elio garantisce un ulteriore apporto termico particolarmente apprezzato nelle saldature a riporto: velocità e penetrazione aumentano le prestazioni del processo.

## TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Metalli leggeri, rame e sue leghe.

## TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole caricate alla pressione di 300 bar con la seguente capacità standard:

## BOMBOLE

Capacità (l H <sub>2</sub> O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
30	1.070	203	46	9,10

Alumaxx Plus - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-I3-ArHe-30

Sapiò si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.