

# PLUSARC 137

MISCELA

## CARATTERISTICHE GENERALI

3% Ossigeno (O<sub>2</sub>), 7% Anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), 90% Argon (Ar).

## APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento MAG (Metal Active Gas) manuale e automatizzata. Adatto per tutte le posizioni di saldatura, garantisce pulizia nei cordoni di giunzione ed eccellenti valori di resistenza meccanica.

## TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio al carbonio e basso legato di piccolo e medio spessore.

## TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

## BOMBOLE

| Capacità (l H <sub>2</sub> O) | Altezza (mm) | Diametro (mm) | Peso a vuoto (kg) | Contenuto (Nm <sup>3</sup> ) |
|-------------------------------|--------------|---------------|-------------------|------------------------------|
| 40                            | 1650         | 203           | 50                | 8,8                          |

## PACCHI BOMBOLE

| n. bombole | Altezza (mm) | Base (mm)  | Peso a vuoto (kg) | Contenuto (Nm <sup>3</sup> ) |
|------------|--------------|------------|-------------------|------------------------------|
| 16x50 l    | ≈1800        | ≈1100x1100 | ≈1350             | 176                          |

## RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

| Gruppo        | Ø vite (mm) | Senso filetto | Passo W | Tipo    |
|---------------|-------------|---------------|---------|---------|
| 8 - UNI 11144 | 24,51       | destrorso     | 1,814   | femmina |

Plusarc 137 - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-M24-ArCO-7/3

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.



gtm@sapio.it  
+39 039 8398286

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### ● CLASSIFICAZIONE

Classe ADR  
2; ONU 1956  
Codice classifica ADR  
1A  
Etichetta ADR  
Etichetta 2.2 gas  
non infiammabile, non tossico



### ● NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

### ● COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva VERDE BRILLANTE RAL 6018  
Corpo bombola GRIGIO

### ● ETICHETTATURA

PLUSARC 137 ARGON/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>