

# PLUSARC 108

MISCELA

## CARATTERISTICHE GENERALI

8% Anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), 92% Argon (Ar).

## APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento MAG (Metal Active Gas) manuale e automatizzata, particolarmente adatta, ove richiesto, per la riduzione di proiezioni e minimi cordoni di saldatura su spessori ridotti.

## TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio al carbonio e acciaio basso legato piccoli e medi spessori.

## TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

## BOMBOLE

Capacità (l H <sub>2</sub> O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
40	1650	203	50	9,5

## PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
16x50 l	≈1800	≈1100x1100	≈1350	192

## RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	ø vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
8 - UNI 11144	24,51	destrorso	1,814	femmina

Plusarc 108 - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-M20-ArC-8

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.